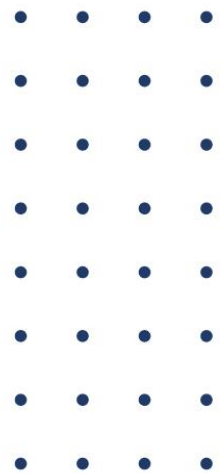




MOŻLIWOŚCI
TECHNICZNE

2023



Gwarancja najwyższej jakości

Nasza firma

Firma Spiroflex Sp z o. o. powstała w 1994 roku na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej w Mielcu. Została założona przez ludzi, którzy widzieli ogromny potencjał i możliwości w nowo powstającej przestrzeni dla biznesu. Początkowo specjalizowaliśmy się w produkcji przewodów elastycznych dla branży grzewczej i wentylacyjnej by z biegiem lat z małej kilkuosobowej firmy przekształcić się w prężnie działające przedsiębiorstwo, które obecnie daje zatrudnienie dla ponad 200 osób i produkuje różnorodne komponenty dla takich gałęzi przemysłu jak min. kolejnictwo, lotnictwo czy motoryzacja. Spiroflex Sp. z o.o. jest firmą utworzoną z polskiego kapitału. Dzięki czemu lepiej rozumiemy lokalne potrzeby i wartości. Doskonałe wyczuwanie i zrozumienie potrzeb rynku pozwoliło na dynamiczny rozwój firmy. Było to możliwe m.in. dzięki budowie własnego zakładu produkcyjnego z powierzchnią magazynową, która wraz z przyległym terenem wynosi obecnie 16804m².

W wyniku poczynionych inwestycji polegających na zakupie innowacyjnych maszyn, nasza firma zyskała możliwość poszerzenia swojej oferty produktowej i usługowej. Nowe maszyny dały nową jakość, którą docenili nasi klienci. Na dzień dzisiejszy jesteśmy jednym z liderów w produkcji systemów kominowych i wentylacyjnych oraz nasad kominowych, jak i wiodącą firmą świadczącą usługi dla klientów z różnych branż przemysłu. Specjalizujemy się w plastycznej przeróbce blach, obróbce mechanicznej, spawaniu i malowaniu proszkowym. Nasze zaangażowanie oraz rozwój w zakresie oferowanych usług zaowocowały członkostwem w Stowarzyszeniu „Dolina Lotnicza” i w Kłastrze „Wschodni Sojusz Motoryzacyjny”. Posiadamy również koncesję wojskową na wytwarzanie wyrobów i obrót technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym.



Kontakt



Biuro obsługi klienta
(17) 788 42 55
(17) 788 29 85



biuro@spiroflex.pl



<http://uslugi.spiroflex.pl/>

Przemysł kolejowy

Dzięki zaangażowaniu w badania i rozwój oraz stałemu dążeniu do doskonalenia produktów staliśmy się certyfikowanym dostawcą dla wiodących firm w branży kolejowej. Dostarczamy części do taboru kolejowego na pierwszy montaż oraz do renowacji już istniejącego. Specjalizujemy się w obróbce i tworzeniu elementów stalowych małogabarytowych. Szerokie możliwości naszego parku maszynowego pozwalają sprostać nawet najbardziej wymagającym zamówieniom. Komponenty wykonujemy z najwyższą starannością w oparciu o światowe standardy i normy kolejowe serii EN 15085 (na poziomie CL1) i DIN 6701 (na poziomie A2). Dzięki temu zyskują Państwo gwarancję, że produkowane przez nas komponenty spełniają wysokie światowe standardy.



Przemysł obronny

Specyfika produkcji dla przemysłu obronnego wymaga specjalnego podejścia i doświadczenia przy wytwarzaniu części co zapewnia nasza doświadczona kadra oraz rozbudowany park maszynowy. Do procesu wytworzenia komponentów wykorzystujemy zrobotyzowane m.in. wycinarki laserowe, wykrawarki, prasy krawędziowe i stanowiska spawalnicze oraz lakiernię proszkową. Wdrażamy kolejne normy jakościowe dla motoryzacji i kolejnictwa, co dodatkowo zagwarantuje Państwu wysoki standard realizowanych zleceń.



Lotnictwo

Jesteśmy członkiem Stowarzyszenia Grupy Przedsiębiorców Przemysłu Lotniczego „DOLINA LOTNICZA”. Jesteśmy także certyfikowanym dostawcą wyrobów oraz usług dla Polskich Zakładów Lotniczych. Na potrzeby przemysłu lotniczego tworzymy komponenty z najwyższą starannością i precyzją wykorzystując nasz nowoczesny park maszynowy oraz prawie trzydziestoletnie doświadczenie.





Energetyka i elektrotechnika

Spiroflex Sp. z o.o. jest cenionym producentem wyrobów na potrzeby energetyki zawodowej i przemysłowej, automatyki, telekomunikacji, IT. Z pośród wielu produktów które wykonujemy można wyróżnić:

- Szafy stacyjne oraz na potrzeby energetyki
- Szafy na potrzeby automatyki
- Szafy, skrzynie oraz metalowe akcesoria na potrzeby telekomunikacji
- Obudowy oraz elementy wyposażenia komputerów

Zapewniamy kompleksową realizację złożonych zleceń wykonanych z najwyższą starannością wykorzystując szerokie możliwości naszego parku maszynowego oraz kadrę doświadczonych pracowników.



Motoryzacja

W 2016 roku zasililiśmy grono członków klastra Wschodniego Sojuszu Motoryzacyjnego potwierdzając tym chęć rozwoju potencjału przemysłu motoryzacyjnego zarówno w regionie jak i na terenie całego kraju. Obecnie jesteśmy poddostawcą komponentów, które trafiają zarówno do pojazdów osobowych, ciężarowych jak i ciężkich maszyn budowlanych. Przemysł motoryzacyjny wymaga światowej klasy jakości produktów, które zapewniamy tworząc w oparciu o wyśrubowane standardy wdrażanej normy motoryzacyjnej IATF 16949.216.



Przemysł różnicowany

Realizujemy zlecenia produkcji oraz świadczymy usługi obróbki materiału dla wielu gałęzi przemysłu takich jak produkcji maszyn, środków transportu, przemysłu precyzyjnego, WOD-KAN, C.O. itp. Różnorodność rozwiązań oraz stopień złożoności produktów wymaga rozbudowanego parku maszynowego, który zapewniamy wykonując produkcję gotowych wyrobów oraz świadczenie samej usługi obróbki materiału.

Magazyn materiałów hutniczych

Firma Spiroflex Sp. z o.o. posiada własny magazyn materiałów hutniczych, z których świadczone są usługi plastycznej obróbki blach. W swojej ofercie posiadamy szeroki asortyment materiałów, które przechowujemy w automatycznym magazynie blach wyposażonym w 146 miejsc paletowych o łącznej ładowności 483 tony. Zastosowany system magazynowy i dedykowane oprogramowanie pozwoliło w pełni zautomatyzować proces przepływu materiałów w Firmie oraz zoptymalizować dostępną powierzchnię.

Blachy dostępne z magazynu

Blachy czarne zimnowalcowane i gorącowalcowane:

gatunek DC01 – od 0,4 mm do 2 mm

gatunek S235JR – od 2 mm do 15 mm

gatunek S355J2C+N – od 2 mm do 10 mm (próba gięcia)

gatunek S355J2+N – od 12 mm do 20 mm

Blachy nierdzewne:

gatunek 1.4301 – od 0,5 mm do 10 mm

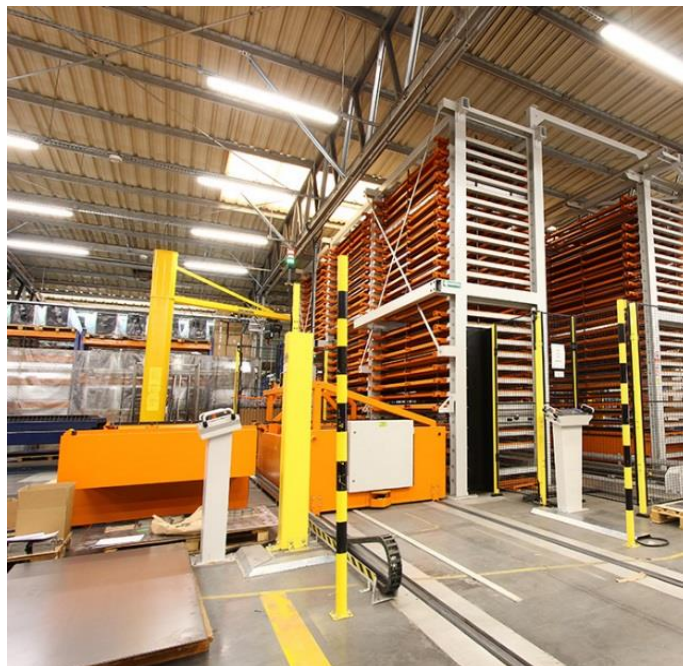
gatunek 1.4404 – od 0,5 mm do 3 mm

Blachy aluminiowe:

gatunek PA11 – od 1 mm do 5 mm

Blachy ocynkowane ogniowo:

gatunek DX51D+AZ150-A-C od 0,45 mm do 3 mm



Wycinarki laserowe 2D (CO₂ i fiber)

	Laser 4kW (CO ₂)	Laser 2kW (Fiber)	Laser 8kW (Fiber)
Max. Długość cięcia	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Max szerokość cięcia	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Grubości ciętych materiałów:			
Stal czarna	0,4 – 25 mm	0,4 – 3 mm	0,4 – 25 mm
Stal nierdzewna	0,4 – 15 mm	0,4 – 3 mm	0,4 – 25 mm
Aluminium	0,4 – 12 mm	0,4 – 3 mm	0,4 – 25 mm
Miedź		0,4 – 3 mm	0,5 – 10 mm
Dokładność cięcia:	±0,1 mm*	±0,1 mm*	±0,1 mm*



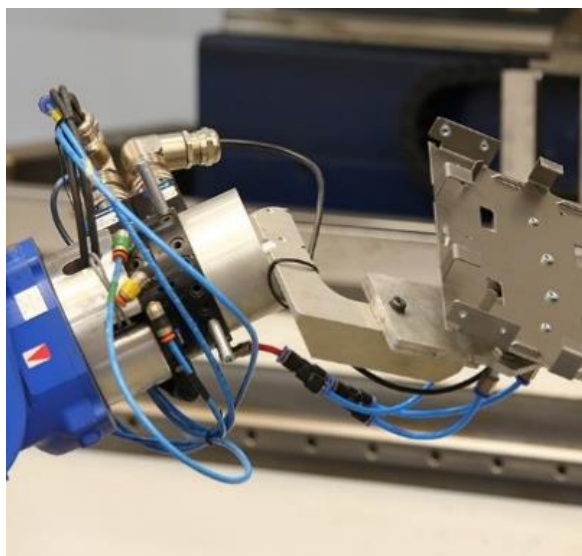
*zależnie od wielkości ciętych detali i grubości materiału przyjmuje się wg PN-EN ISO 9013

Hydrauliczne prasy krawędziowe

	Duże	Średnie (2x)	Małe
Max siła docisku	220 i 320 ton	85 ton	36 ton
Max długość robocza	3000 mm	2210 mm	1020 mm
Prześwit między kolumnami	2600 mm	1750 mm	932 mm
Max grubość giętej blachy	10 mm*	8 mm*	4 mm*
Integracja z robotem	NIE	TAK	NIE

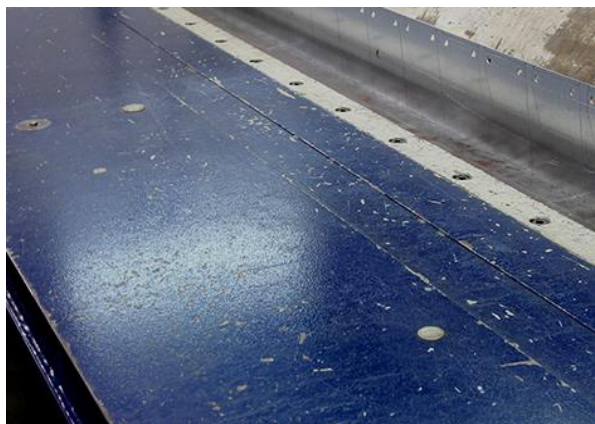
*uzależnione od gatunku materiału i długości gięcia

Zrobotyzowanie pras krawędziowych pozwala nam na uzyskanie większej wydajności, elastyczności i precyzji. Kluczowe cechy takiego podejścia to automatyczne programowanie oraz możliwość pracy zarówno w trybie automatycznym jak i manualnym, co zapewnia wysoką wydajność, zarówno w przypadku niewielkich partii, jak i produkcji wielkoseryjnej.



Giętarka obrotowa

Max długość robocza	3020 mm
Prześwit	80 mm
Max grubość giętej blachy	2 mm
Promień gięcia	1,5 mm



Nożyce gilotynowe

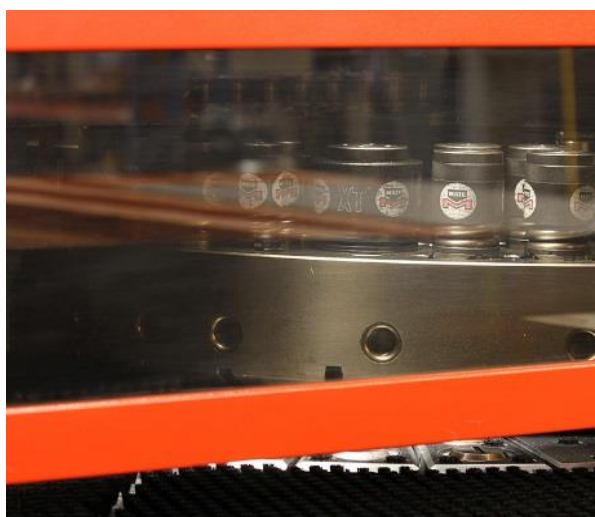
Max grubość ciętej blachy	
Stal nierdzewna	1,5 mm
Max szerokość cięcia:	2030 mm
Max szerokość odcinanego pasa:	1000 mm
Min szerokość odcinanego pasa:	2 mm



Prasa rewolwerowa CNC

Max wielkość arkusza:	1500x3000
Max grubość ciętego materiału:	4,5 mm
Dokładność wykrawania:	±0,1 mm
Dodatkowe funkcje:	Znakowanie, gwintowanie, zaginanie, formowanie, tłoczenie*

*uzależnione od posiadanych narzędzi



Ostrzałka do narzędzi wykrawających

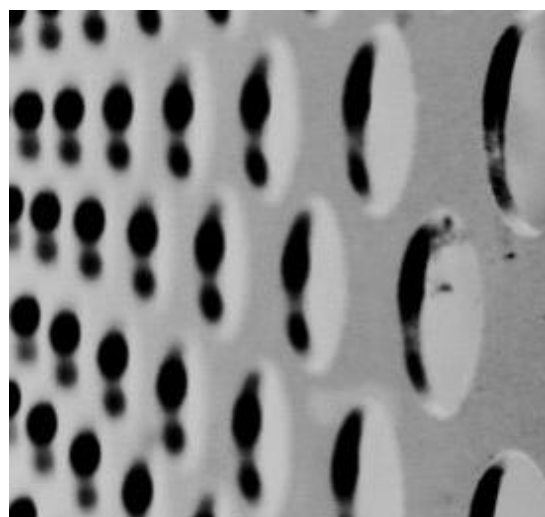
Max szlif	0,99 mm
Min średnica narzędzia	2 mm
Max średnica narzędzia	160 mm



Gratowarka powierzchniowa do blach

Min grubość gratowanych blach	0,5 mm
Max grubość gratowanych blach	50 mm
Max szerokość gratowanych elementów	1000 mm
Max długość gratowanych elementów	2000 mm
Zakres promieni na detalach:	0,5 – 5 mm*

*zależne od grubości obrabianych detali



Prasa pneumatyczna do wciskania PEM - automat

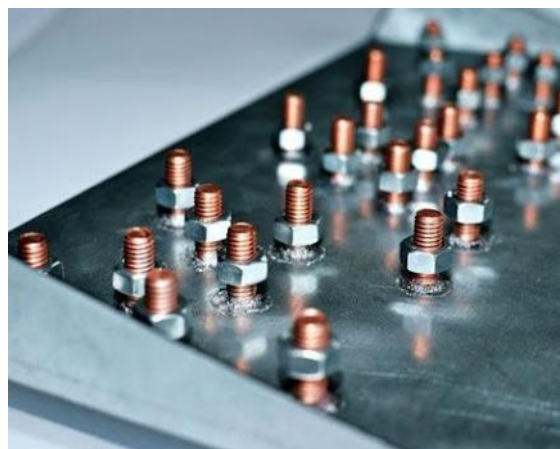
Max siła docisku:	7,35 ton
Max grubość blachy do której można wcisnąć PEM:	6 mm
Prześwit między ramieniem a stemplem:	220 mm
Odległość między tylnym korpusem a stemplem:	610 mm
Max średnica wciskanych kołków:	M12
Max średnica wciskanych nakrętek:	M12
Ilość podajników automatycznych	2
Clinching (łączenie materiałów – blach)	Do 6 mm*

*zależne od dostępności narzędzi



Zgrzewarki do kołków

Zakres zgrzewania	
Stal czarna i nierzewna	M3-M8
Aluminium	M3-M6
Cykl pracy:	Do 25 kołków na minutę
Zakres długości kołków:	6 mm-40 mm
Zakres długości szpilek:	10 mm-100 mm



Automaty spawalnicze do rur

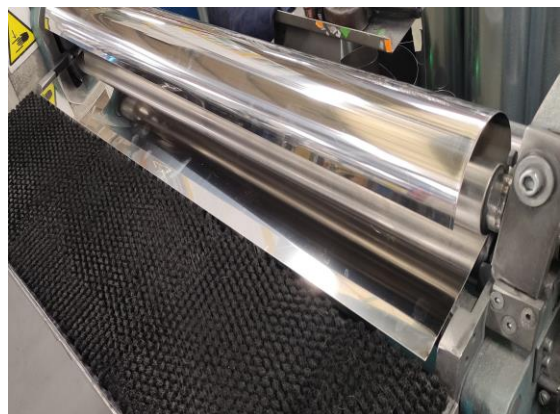
Min średnica spawanych rur:	60 mm
Max średnica spawanych rur:	650 mm
Max długość spawania:	1000 mm



Czterowalek mały

Min grubość zwijanej blachy:	0,4 mm
Max grubość zwijanej blachy:	2 mm
Max szerokość zwijanej blachy:	1000 mm
Min średnica zwijanej rury:	60 mm*
Max średnica zwijanej rury:	650 mm

*zależne od grubości blachy



Czterowalek duży

Min grubość zwijanej blachy:	1 mm
Max grubość zwijanej blachy:	4 mm
Max szerokość zwijanej blachy:	2000 mm
Min średnica zwijanej rury:	160 mm*
Max średnica zwijanej rury:	1000 mm

*zależne od grubości blachy



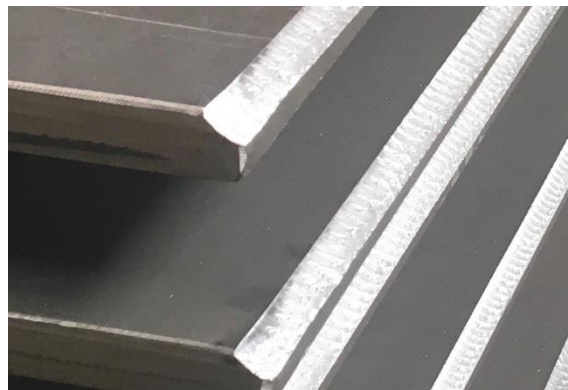
Zgrzewarki punktowe

Max grubość zgrzewanych blach:	Małe	Duże
Stal czarna i nierdzewna	1,5 mm	2 mm
Aluminium	0,5 mm	1,5 mm
Max siła docisku	140 daN	350 daN
Rozstaw ramion	127 mm	200-450 mm



Ukosowarka do blach

Kąt ukosowania	Płynny od 30 do 60 stopni
Długość materiału obrabianego	Od 100 mm do 1500 mm
Szerokość materiału obrabianego	Od 100 mm do 300 mm
Grubość materiału obrabianego	1,5 mm – 40 mm

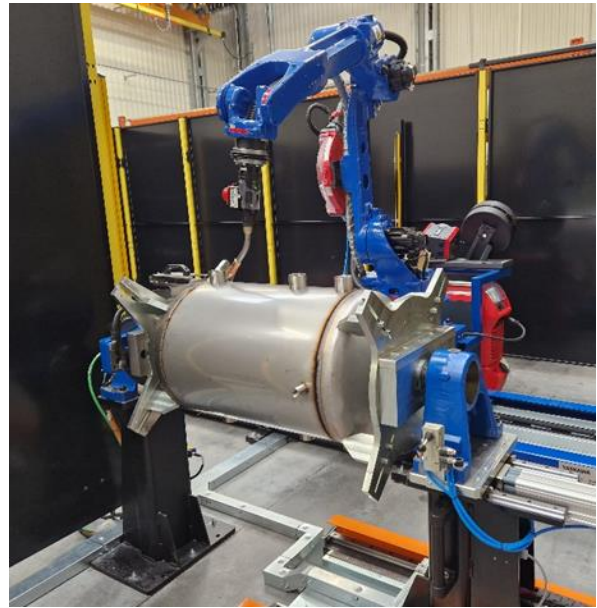


Stół do polerowania i gratowania blach

Min wymiar przedmiotu obrabianego	20 mmx20 mm
Max wysokość przedmiotu obrabianego	120 mm
Max szerokość przedmiotu obrabianego	780 mm
Max obciążenie	100 kg

Zrobotyzowana linia do spawania zbiorników

Rodzaj spawanych detali	Zbiornik
Zakres długości	400 – 1500 mm
Zakres średnicy	450 – 600 mm
Max waga spawanych detali	120 kg



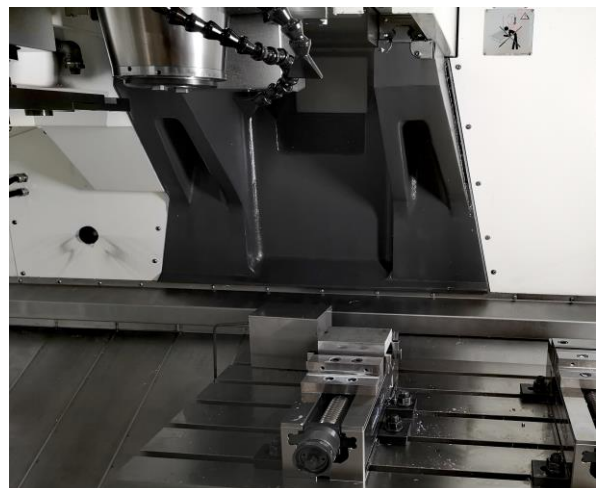
Centra tokarsko-frezarskie

Max średnica toczenia:	400 mm
Max długość toczenia:	700 mm
Max przepust pręta:	80 mm
Dodatkowe możliwości:	Wiercenie/frezowanie poza osią i poprzecznie



Frezarki CNC 3-osiowe

Max długość obrabianego detalu:	800 mm
Max szerokość obrabianego detalu:	560 mm
Max wysokość obrabianego detalu:	500 mm



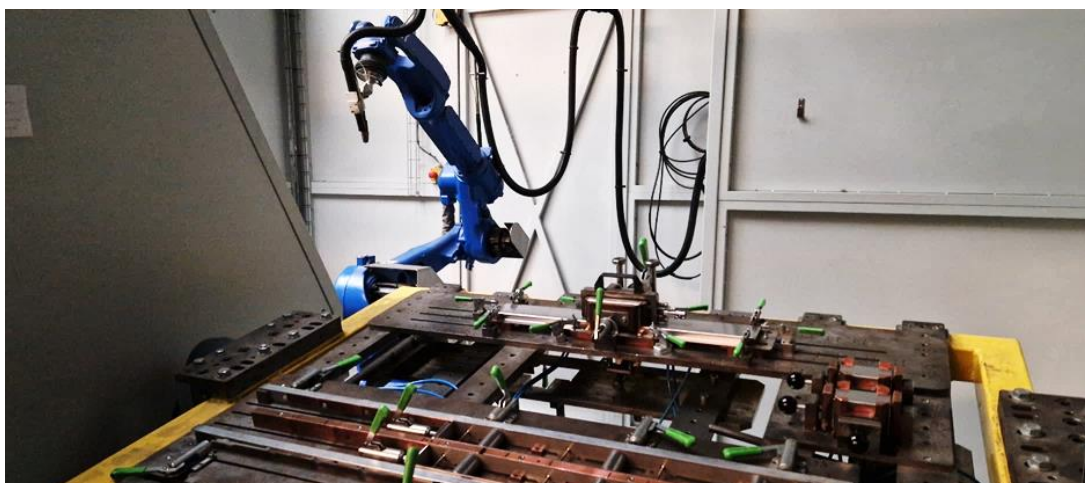
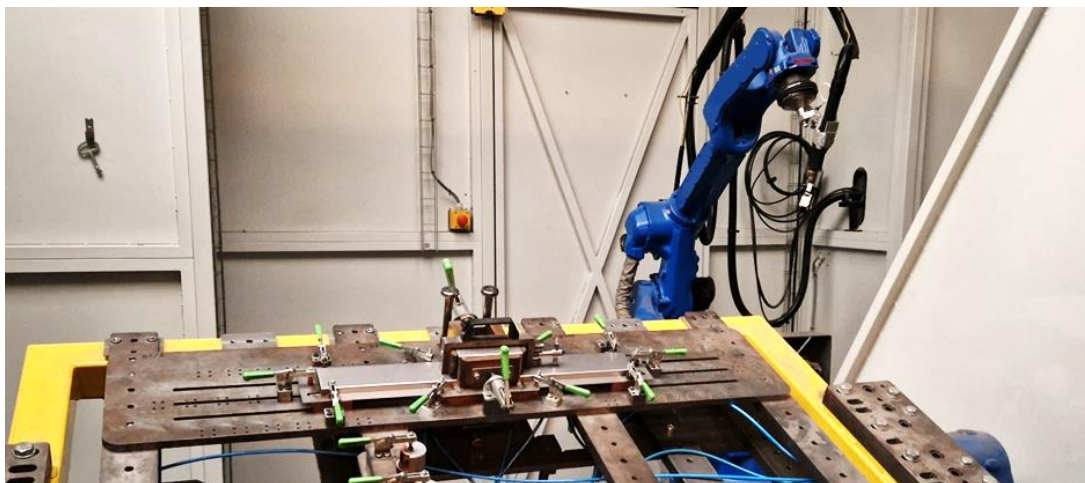
Spawalnia

Firma Spiroflex Sp z o.o. dysponuje własnym parkiem maszynowym, gdzie specjaliści wykorzystują spawarki TIG i MIG/MAG wiodących producentów takich jak: ESAB, KEMPPi, FRONIUS. Dysponujemy wykwalifikowaną kadrą spawaczy posiadających certyfikaty spawalnicze TUV NORD. Świadczymy usługi spawania dla klientów indywidualnych, małych przedsiębiorstw oraz dużych firm z różnych gałęzi przemysłu.

Rodzaj materiału:	Metoda:
Spawanie stali czarnej	MAG / TIG
Spawanie stali nierdzewne	TIG+ cela zrobotyzowana
Spawanie aluminium	TIG



Firma Spiroflex posiada zrobotyzowane stanowiska spawalnicze TIG, co pozwoliło na znaczne zwiększenie wydajności procesu spawania w porównaniu ze spawaniem ręcznym zachowując najwyższą jakość spoin, ich wytrzymałość i estetykę.





Malarnia proszkowa i przygotowanie powierzchni

Specjalizujemy się w lakierowaniu proszkowym konstrukcyjnych elementów z blachy czarnej, nierdzewnej i aluminium. Lakierujemy profile o długości do 7,2m. Zapewniamy profesjonalne przygotowanie powierzchni przed malowaniem detali poprzez oczyszczanie ich za pomocą piaskowania lub szkiełkowania w komorze ciśnieniowej. Następnie detale poddawane są procesowi odtłuszczenia w myjce za pomocą ultradźwięków. W przypadku konstrukcji stalowych kolejnym etapem przygotowania powierzchni jest fosforanowanie, natomiast aluminium poddawane jest pasywacji bezchromowej. Powłoki proszkowe nanoszone są w komorach malarskich przez wykwalifikowanych pracowników co pozwala na uzyskanie równomiernej powłoki.



Myjka ultradźwiękowa

Max temperatura płynu myjącego:	80 °C
Max długość oczyszczanych detali:	1500 mm
Max szerokość oczyszczanych detali:	700 mm
Max wysokość oczyszczanych detali:	700 mm



Automatyczna linia do fosforanowania żelazowego

Głębokość wanny	1200 mm
Szerokość wanny	1400 mm
Długość wanny	2800 mm
Max udźwig manipulatora	500 kg



Automatyczna linia do pasywacji bezchromowej aluminium

Głębokość wanny	1200 mm
Szerokość wanny	900 mm
Długość wanny	1800 mm
Max udźwig manipulatora	120 kg





Kabina ciśnieniowa do piaskowania duża

Przestrzeń robocza kabiny: 1700x1700x1500

Ładowność: 500 kg (stół obrotowy)

Ciśnienie robocze: Od 2 do 10 bar



Malarnia proszkowa

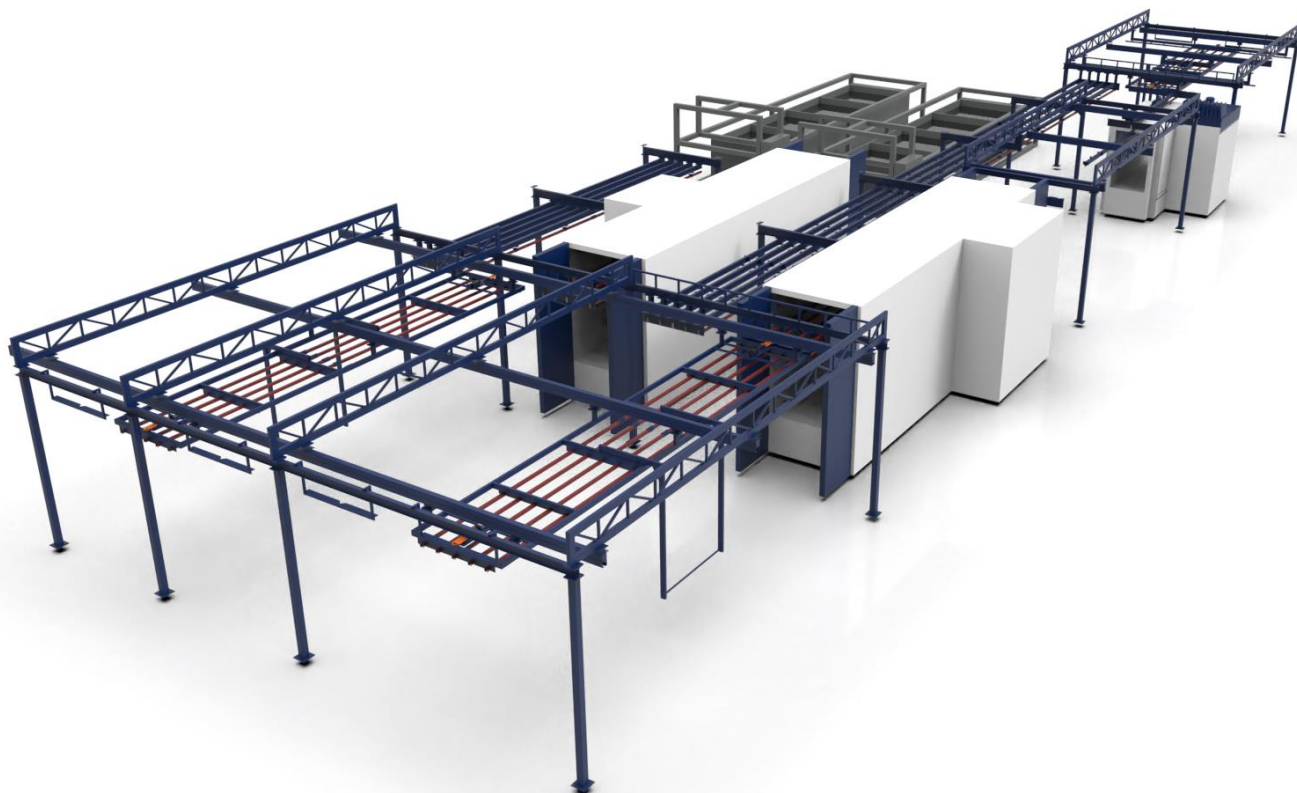
Wymiary przestrzeni roboczej:

Szerokość: 1500 mm

Wysokość: 1700 mm

Długość: 7300 mm

Max temperatura powietrza: 220 °C



Uprawnienia i certyfikaty

TUW Rheinland Polska Sp. z o.o.

Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015

- Projektowanie, produkcja i sprzedaż systemów kominowych i wentylacyjnych
- Świadczenie usług plastycznej przeróbki blach
- Świadczenie usług lakierowania proszkowego

TÜV Thüringen Polska Sp. z o.o.

Certyfikat w zakresie spawania komponentów dla kolejnictwa wg normy EN 15085-2 na poziomie CL1

F & E Technologiebroker Bremen GmbH

Certyfikat w zakresie projektowania i wytwarzania elementów klejonych wg normy DIN 6701 na poziomie A2

Ministerstwo Spraw Wewnętrznych

Koncesja na wykonywanie działalności gospodarczej w zakresie:

- Wytwarzanie i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym określonymi w pozycjach WT V, WT VII, WT XII i WT XIV
- Obrót technologią w powyższym zakresie określoną w pozycjach WT XIII

Polskie Zakłady Lotnicze Sp z o.o.

Umieszczenie na liście zatwierdzonych Dostawców wyrobów i usług

PESA Bydgoszcz S.A.

Certyfikowany dostawca w zakresie obróbki metali, produkcji lekkich konstrukcji z aluminium i stali nierdzewnej z uwzględnieniem elementów zabudowy branży kolejowej w klasie CL1

Instytut Techniki Budowlanej

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji 1488-CPD-0096/Z



A photograph of industrial machinery, likely a laser cutting or welding machine. A bright green laser line is visible, cutting through a metal plate. The machinery is dark blue and metallic. The background is a plain white wall.

SpiroFlex

39-300 Mielec,
ul. Wojska Polskiego 6E

E-mail: biuro@spiroflex.pl
Tel: + 48 17 788 42 57

